

MAGNI
TELESCOPIC HANDLERS



SERIA RTH
OBROTOWE ŁADOWARKI TELESKOPOWE

Modele

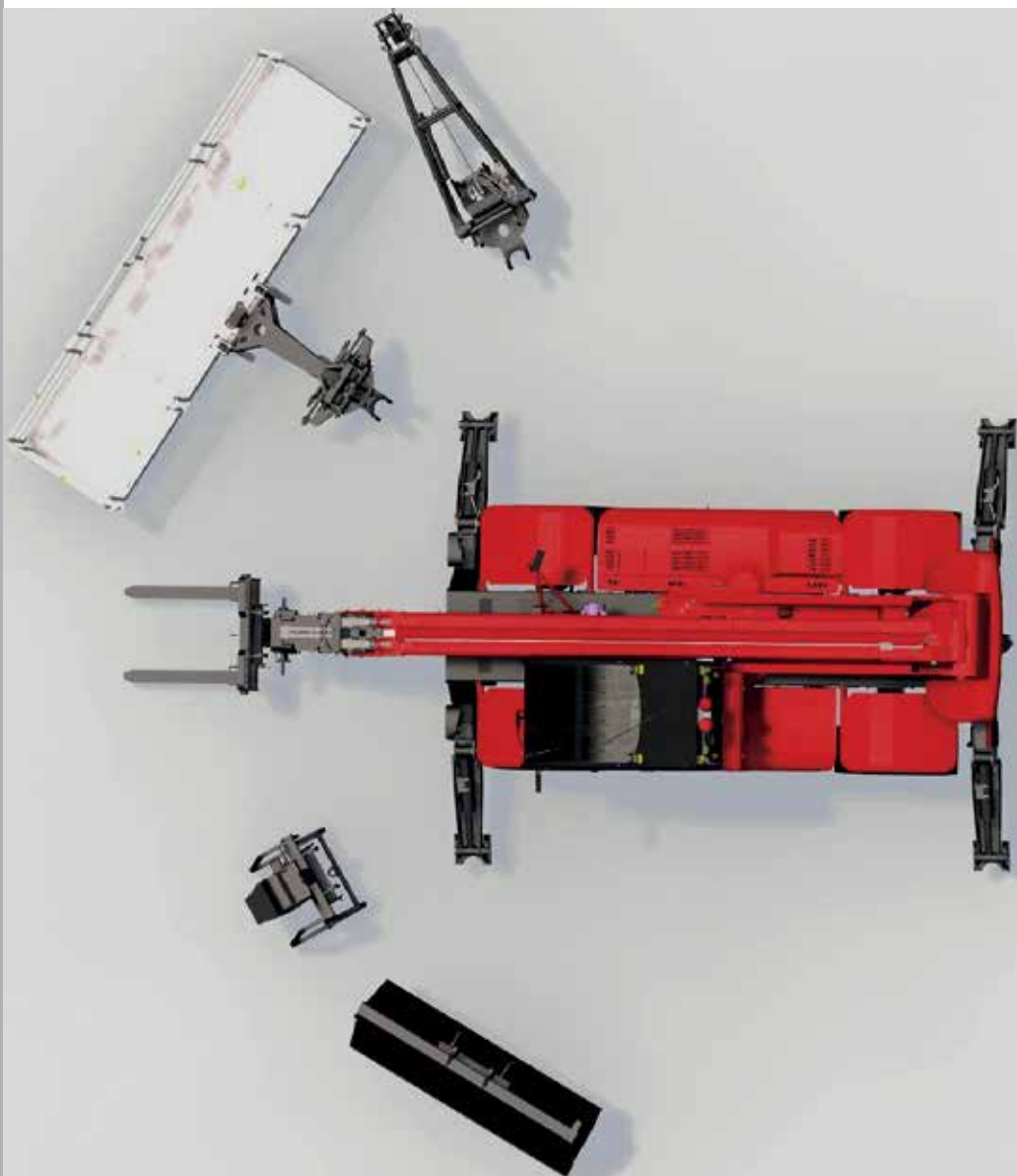
NIEZAWODNOŚĆ I WYDAJNOŚĆ STWORZONA DLA TWOICH POTRZEB

Seria RTH powstała w wyniku wieloletnich badań i testów. Naszym celem było wyprodukowanie maszyn, które będą odzwierciedlać i zaspokajać wszystkie potrzeby Klientów, wzbudzą zaufanie rynku oraz będą charakteryzowały się wydajnością.

Ładowarki obrotowe RTH spełniają najwyższe standardy w zakresie bezpieczeństwa, jakości i niezawodności. Powstały z najlepszych dostępnych na rynku komponentów i materiałów, co przełożyło się na ich osiągnięcia techniczne. Oferujemy wszechstronne urządzenia, które mogą być wyposażone zgodnie z potrzebami Klienta.

Multifunkcyjność ładowarek jest wynikiem:

- szerokiej gamy wymiennych akcesoriów, zaprojektowanych specjalnie na potrzeby Klienta i wykonywanych przez niego prac;
- naszego innowacyjnego oprogramowania opartego na magistrali CAN, pozwalającego spersonalizować funkcje maszyny w zależności od wykonywanego zadania;
- posiadania trzech trybów skrętu kół: przednia oś skrętna, obie osie skrętne, funkcja „kraba”;
- wyposażenia maszyny w nowy pulpit sterowniczy, który jest przyjazny dla użytkownika i pozwala na intuicyjne sterowanie maszyną.



SMART



RTH 5.18 Smart

RTH 5.21 Smart

RTH 5.23 Smart

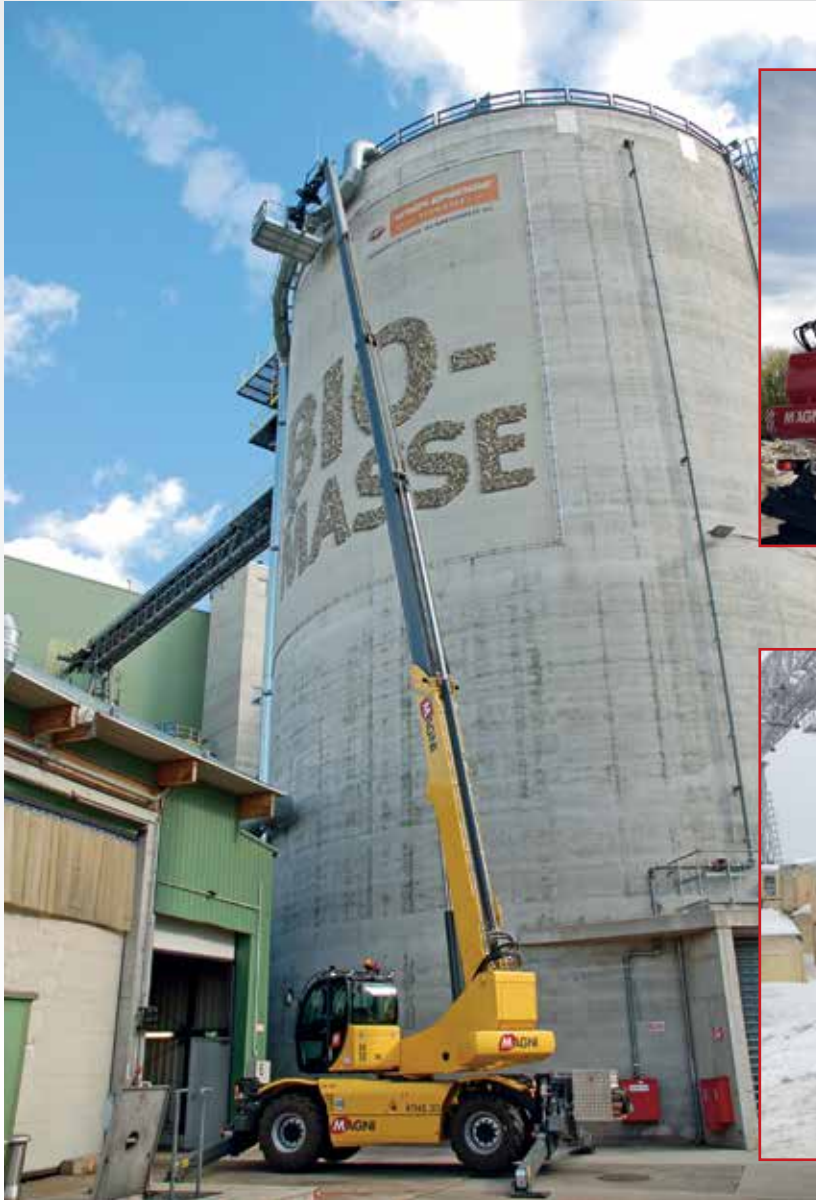
RTH 5.25 Smart

SMART S



RTH 5.21 Smart S

RTH 5.23 Smart S



S



RTH 5.25 Smart S

RTH 6.24 S

RTH 5.26 S

RTH 5.30 S

RTH 5.35 S

RTH 5.39 S

Konstrukcja kabiny



W PEŁNI PRZESZKLONA KABINA

Innowacyjny projekt kabiny Magni został opracowany w celu zwiększenia komfortu i bezpieczeństwa operatora, aby manewrowanie maszyną stało się bezpieczne i proste. Kabina ma zwiększoną widoczność dzięki przedniej szybie, która została przedłużona na dach tworząc ogromne przeszklenie. Pozwala to operatorowi patrzeć na ładunek nawet wtedy, kiedy znajduje się on bezpośrednio nad nim, a także z całkowicie opuszczonym wysięgnikiem, ułatwiając załadunek materiałów.

Regulowana kolumna kierownicza pozwala na dopasowanie jej wysokości i odległości do pozycji wygodnej dla operatora.



INNOWACYJNA KONSTRUKCJA KABINY OPATENTOWANA PRZEZ MAGNI

Nadciśnieniowa i szczelna kabina, ze 100 % filtracją cząsteczek powietrza, pozwalająca każdej maszynie Magni na pracę w zanieczyszczonym środowisku bez ryzyka dla operatora. Klimatyzacja jest standardowym wyposażeniem maszyny, co pozwala pracować operatorowi w komfortowych dla siebie warunkach.

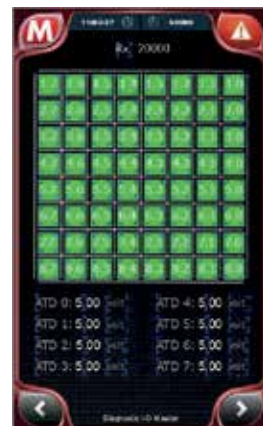
DOTYKOWY PANEL KONTROLNY MAGNI

Przyjazny dla użytkownika ekran dotykowy służy do zarządzania całą maszyną. Gwarantuje intuicyjną obsługę oraz posiada interfejs z ponad 170 informacjami dla użytkownika w 8 różnych językach. Ekran jest wykonany w klasie IP67 i może być obsługiwany przez dedykowany przez niego dżojстик umieszczony poniżej.



ZINTEGROWANA DIAGNOSTYKA

Prostota systemu diagnostycznego pozwala na szybkie i sprawne usunięcie awarii. W razie awarii maszyna identyfikuje błąd i wyświetla jego kod na ekranie użytkownika. Jest to niezawodny system, który Pozwala w krótkim czasie usunąć awarie, co pozwala obniżyć koszty wynikające z przestoju maszyny.



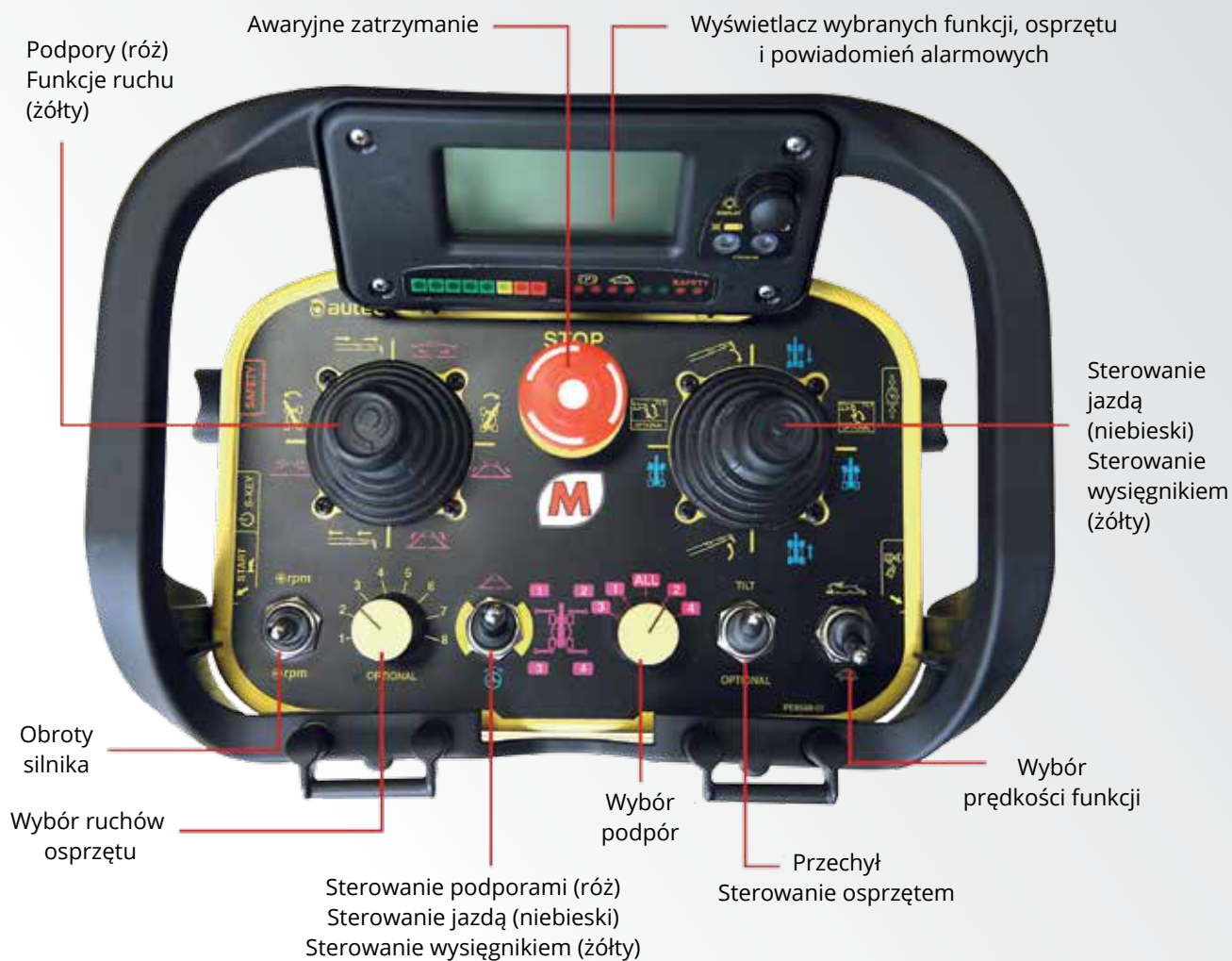
PANELE STEROWANIA

Maszyny Magni mogą być wyposażone w dwa typy zdalnego sterowania:

1. PANEL ZDALNEGO STEROWANIA RC, przeznaczony do obrotu wieży, pracy wysięgnika i osprzętu.
2. PANEL ZDALNEGO STEROWANIA RCS, przeznaczony do sterowania funkcjami jazdy, stabilizacji podpór, obrotu wieży, pracy wysięgnika i osprzętu.



PANEL ZDALNEGO STEROWANIA RC



PANEL ZDALNEGO STEROWANIA RCS



Magni Combi Touch System jest autorskim pomysłem marki Magni dla zarządzania maszyną. Jest prosty w obsłudze zarówno dla użytkowników doświadczonych, jak i tych bez praktyki. Obsługę ułatwia zastosowanie ikonografik. Między „stronami” można poruszać się dzięki strzałkom na ekranie dotykowym lub dzięki przyciskom zlokalizowanym wokół dżojstika. System jest podzielony na 5 głównych stron, z których każda jest dedykowana innym funkcjom maszyny.

JAZDA

Informacje związane z funkcją jazdy i jej komponentami są pokazane jako klasyczna deska rozdzielcza w górnej części wyświetlacza, podczas gdy w dolnej części na tej samej stronie wyświetla się wybór trybu jazdy. Dane wspomagane są przez kontrolki wyrównania osi i blokady mostu. Istotnym elementem jest poziomica. Również w tym miejscu znajduje się możliwość ustawienia prędkości jazdy.



PERSONALIZACJA USTAWIEŃ

Na tej stronie mamy możliwość spersonalizowania przez operatora wszystkich ustawień. Maszyna zapamiętuje funkcje dla 4 użytkowników. W urządzeniu można zaprogramować prędkość podnoszenia/opuszczania oraz wysuwania/wsuwania ramienia maszyny, obrotu wieży, nachylenia wideł i funkcji osprzętu w celu zarządzania ewentualnym niebezpieczeństwem. Możliwości Magni są nieocenione dla prac opartych na powtarzających się sekwencjach ruchów przy zastosowaniu personalizacji ustawień





STABILIZACJA

Ładowarki Magni RTH posiada interaktywną opcję stabilizacji podporami, dzięki umieszczeniu na nich potencjometru, który mierzy długość (od 0% do 100%) wysuwu podpór. Bazując na tych danych operator otrzymuje wykres ilustrujący możliwości przenoszenia ładunki - zmieniający się w zależności od długości wysuniętych podpór. Dzięki temu maszyna zawsze pokaże Ci właściwy diagram udźwigu w oparciu o rozstawienie podpór. Co więcej, Magni posiada elektroniczną poziomnicę, która pozwala na autopoziomowanie podpór.



DIAGRAM UDŹWIGU

Wychodząc naprzeciw regulacjom dotyczącym udźwigu, w ładowarkach teleskopowych Magni na wyświetlaczu pokazane są wskaźniki obciążenia. Dotykowy ekran Magni pokazuje diagram udźwigu z aktualnym obciążeniem, co pozwala zobaczyć przesuwanie środka ciężkości zgodnie z realnymi ruchami maszyny, wykonywanymi przez operatora.



KOMENDY

W górnej części strony widoczny jest wskaźnik temperatury i mocy nawiewu, środkowa część odpowiada za oświetlenie robocze maszyny, a najniższa pozostałe dostępne opcje: amortyzacja wysięgnika, automatyczne sterowanie obrotami silnika, zdalne sterowanie maszyną i inne.



PRZEŚWIT NA OPONACH

5.18 Smart - 5.21Smart - 5.23 Smart - 5.25 Smart
5.23S - 6.24S - 5.26S - 5.30S - 5.35S

315 mm
345 mm

18-21-23-24-25-26-30-35-39

Maksymalna wysokość podnoszenia

TRUDNY TEREN

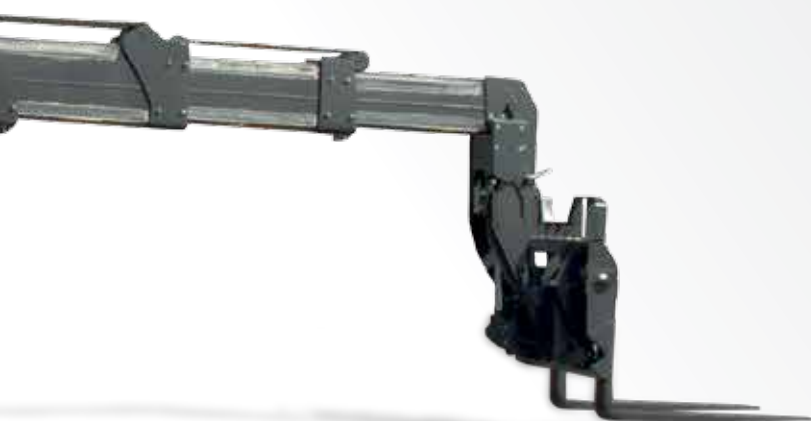


SYSTEM POZIOMOWANIA

Maszyna może wypoziomować się na terenie o nachyleniu +/- 10°.

5 t - 6 t

Udźwig



PRACA W TRUDNYM TERENIE

Potężna przekładnia hydrostatyczna zasila każde z kół w maksimum mocy przydatne w bardzo wymagającym terenie. Wyposażone w napęd na 4 koła, 2 prędkości jazdy, tylną oś przystosowującą się do terenu, zapewniając perfekcyjną stabilność i przyczepność. Dodatkowo mają imponujący prześwit, który pozwala pokonać każdą przeszkodę.

Maksymalny wyciąg w poziomie ponad

25 m

Precyzja



Dwa rodzaje podpór – klasyczne i nożycowe są optymalne do pracy w najbardziej ciasnych przestrzeniach – pierwsze dzięki bardzo kompaktowej strefie stabilizacji, drugie dzięki swojej elastyczności. Oba systemy podpór mogą być dopasowane do potrzeb operatora lub warunków, w których pracują.

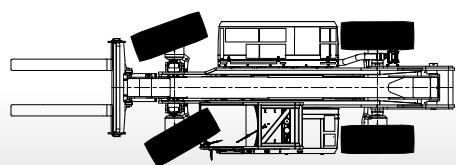


Każdy model może poruszać się swobodnie po drodze, wyposażony w 3 różne rodzaje sterowania kołami:

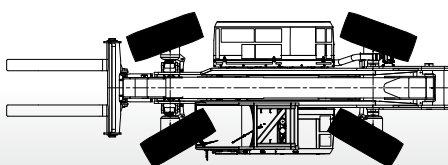
- Dwie osie skątne: z mniejszym promieniem skrętu, przy ruchu w ciasnych przestrzeniach;
- Jedna oś skątna: do jazdy drogowej;
- Funkcja kraba: daje możliwość jazdy po przekątnej maszyny.



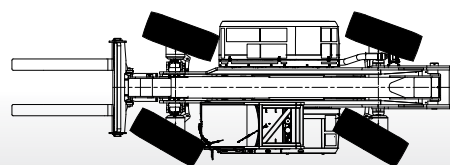
3 FUNKCJE JAZDY



jedna oś skątna



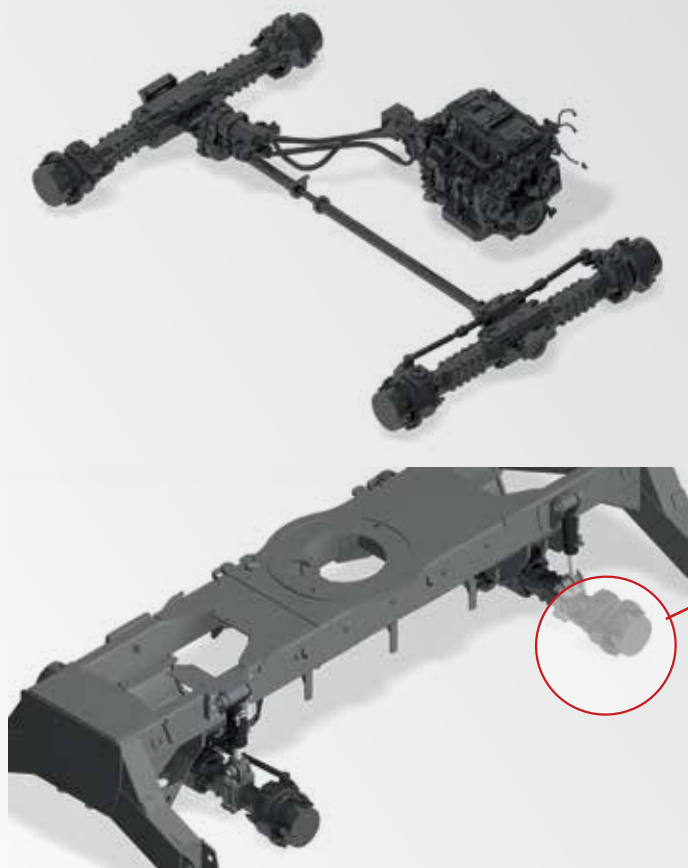
dwie osie skątne



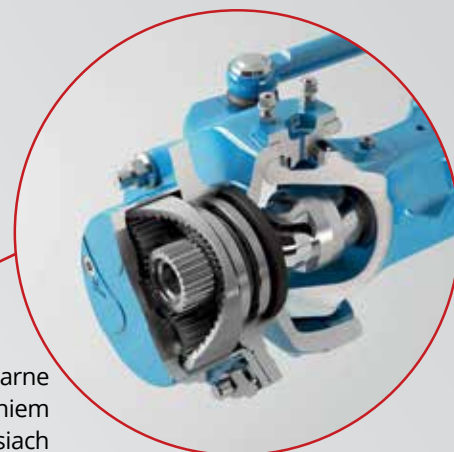
funkcja kraba

Elektronicznie sterowana przekładnia hydrostatyczna, w skład której wchodzi pompa hydrostatyczna (500 bar roboczego ciśnienia) co pozwala przewieźć ładunek w bezpieczny sposób.

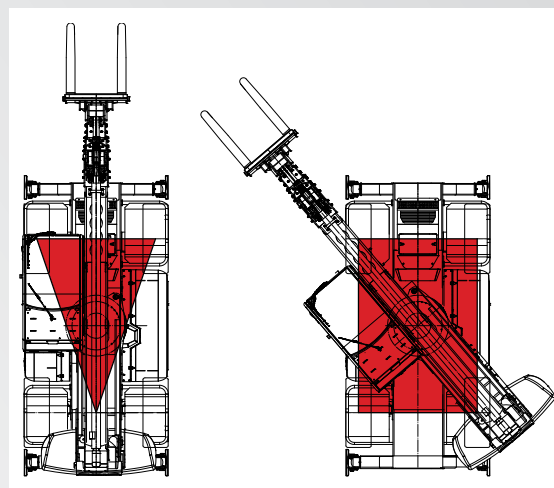
Automatyczna kalibracja pompy hydrostatycznej i silnika zapewniają doskonałą równowagę pomiędzy szybkością a siłą uciągu. Dwubiegowa przekładnia umożliwia wybór prędkości jazdy (wolna /szybka), w zależności od przepisów drogowych i terenu na jakim maszyna się porusza.



Przekładnie planetarne ze wspomaganiem i hamulcami w obu osiach w kąpeli olejowej.



Oś wyposażona jest w przekładnię redukcyjną i olejowe hamulce wielotarczowe. Siłownik skrętu umieszczony jest w taki sposób, by uniknąć jego przypadkowego uszkodzenia. Tylne osie wahliwe pozostają odblokowane, by zapewnić jak najlepsze parametry jazdy w ciężkim terenie. Jest ona wyposażona w system automatycznego blokowania, w momencie wykrycia obrotu wieży większego niż 5°. Ma to na celu zapewnienie większej stabilności.



SILNIK

Wszystkie silniki w modelach Magni są zgodne z dyrektywą 97/68/CE w sprawie norm emisji spalin. Elektroniczne zarządzanie napędem zapewnia doskonałe dopasowanie do krzywej momentu obrotowego silnika w celu zoptymalizowania wykorzystania komponentów, co w konsekwencji powoduje zmniejszenie o 10-15% zużycia paliwa i dłuższe życie komponentów. W oferowanych urządzeniach zamontowane są silniki Mercedes i Deutz w zależności od wybranego modelu.

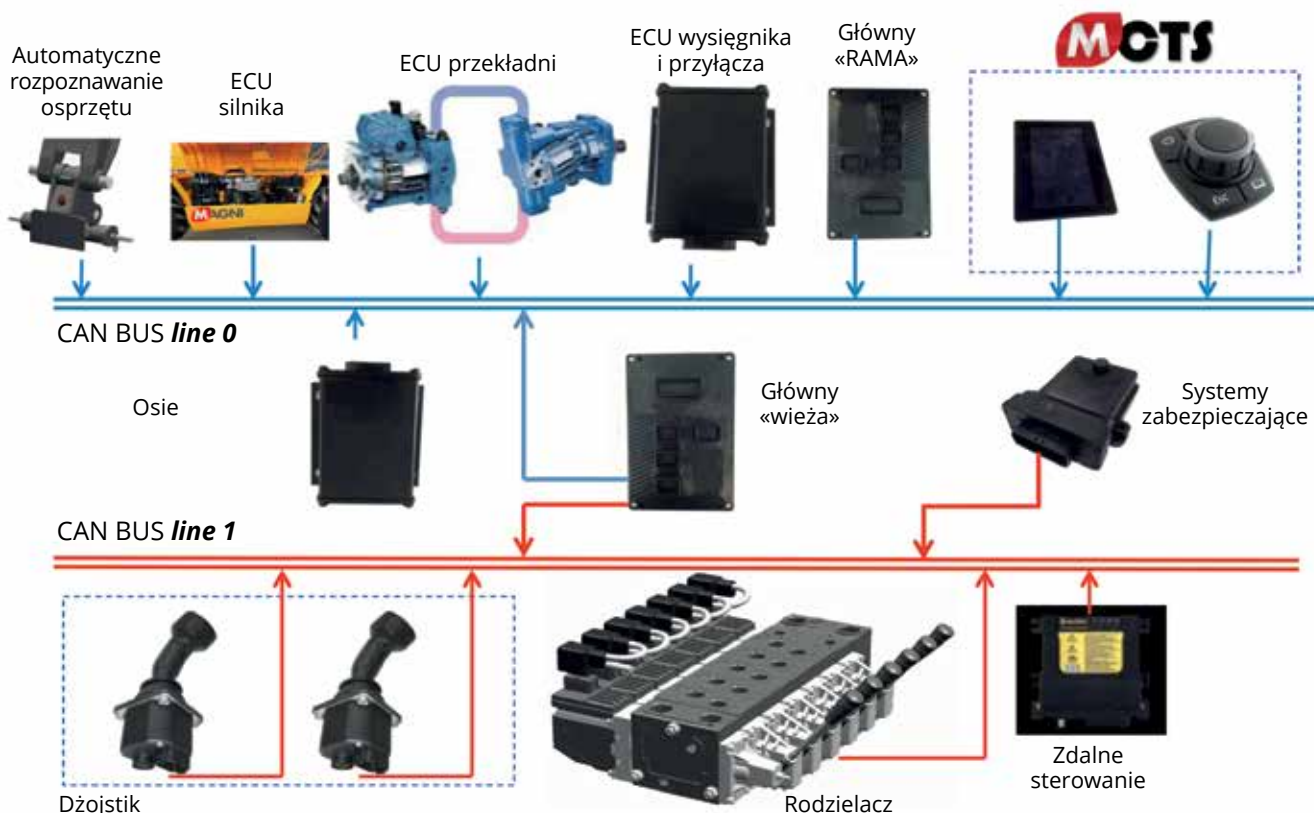
Obwód hydrauliczny i elektryczny

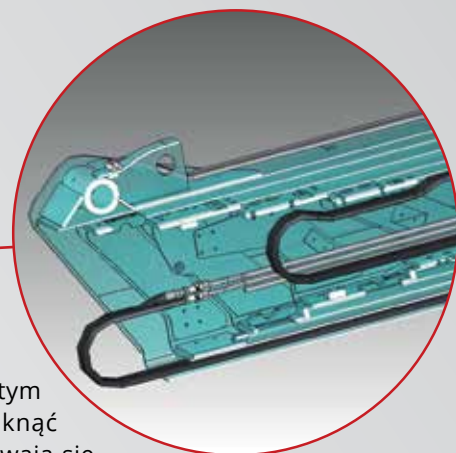
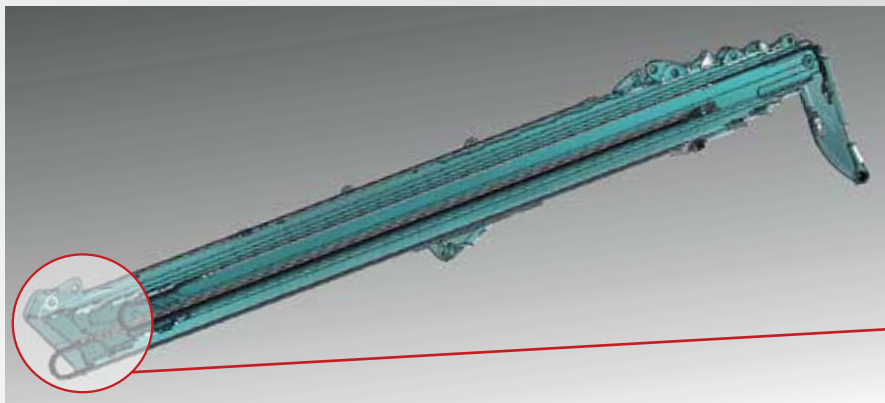


System hydrauliczny (350 bar efektywnego ciśnienia roboczego) składa się z jednej pompy wysokiego ciśnienia, dwóch elektrohydraulicznych proporcjonalnie sterowanych dźwostków oraz głównego zaworu bezpieczeństwa SIL 2 zgodnego z normą EN 13489 dotyczą bezpieczeństwa elektronicznych urządzeń kontrolnych. Wszystkie uszczelki, węże termoplastyczne oraz kształtki charakteryzują się doskonałą szczelnością. Elektroniczny system zarządzania hydrauliką pozwala na uzyskanie najlepszych obrotów, w stosunku do funkcji sterowanych hydraulicznie w danym momencie. Oprogramowanie Magni zarządza również przepływem oleju hydraulicznego w sposób płynny. W momencie kiedy jedna z funkcji jest zatrzymana, efektywność innej wzrasta stopniowo, gwarantując bezpieczne i dokładniejsze ruchy hydrauliczne (do 3/4 w tym samym czasie).



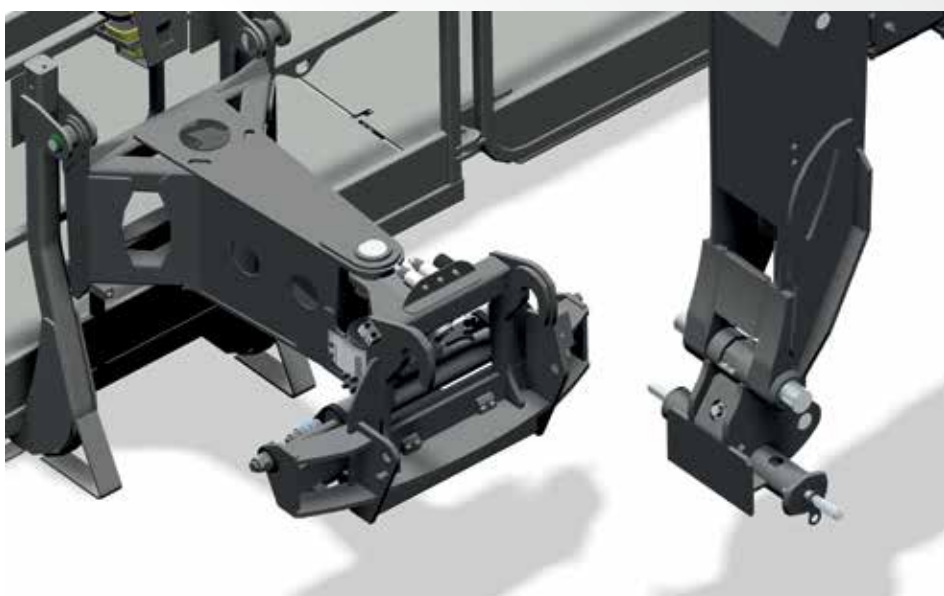
Klasa szczelności obwodów elektrycznych IP67 gwarantuje pełne zabezpieczenie przed takimi czynnikami jak woda i kurz. Maszyna wyposażona jest w szynę CAN - jest to system, który zbiera wszystkie dane dotyczące elektronicznych komponentów maszyny, pozwalający na wyświetlanie na dotykowym ekranie wszystkich informacji o silniku, napędzie, hydraulice i systemie przeciążenia. Użycie magistrali CAN powoduje zmniejszenie ilości okablowania o 1/3, co wpływa na mniejsze ryzyko awarii w obwodzie elektrycznym oraz wzrost niezawodności systemu.





Zrobione z wysokiej jakości stali sekcje teleskopu są niezwykle wytrzymałe, a przy tym bardzo lekkie. Efektem tego są większe możliwości udźwigu, które pozwalają uniknąć wygięcia się teleskopu przy dalekim wysięgu. Sekcje teleskopowego ramienia wysuwają się przy pomocy siłownika, poruszanego przez podwójny system łańcuchów. Wszystkie przewody hydrauliczne zamontowane są w środku wysięgnika. Jest to innowacyjne, opatentowane przez Magni rozwiązanie, które redukuje przypadkowe uszkodzenia przewodów hydraulicznych podczas pracy maszyny. System jest odpowiednio zabezpieczony zmniejszając ryzyko wycieku.

Ślizgi nawet w przypadku nadmiernego tarcia gwarantują optymalne zabezpieczenie wysięgnika przed uszkodzeniem go przez śruby mocujące.



Dzięki lekkiej konstrukcji nowy system mocowania osprzętu poprawia parametry udźwigu. Na końcu wysięgnika znajduje się system automatycznego rozpoznania osprzętu (R.F.I.D System), w który jest wyposażona każda ładowarka Magni. Dzięki temu system automatycznie rozpoznaje jaki osprzęt został zamontowany, co pozwala na odpowiednie dopasowanie diagramu udźwigu wyświetlanego w kabinie operatora. To rozwiązanie sprawia, że maszyna staje się o wiele bezpieczniejsza i w większym stopniu chroni przed błędem operatora w dopasowaniu udźwigu do załącznika.

Seria Smart



Kompaktowe wymiary podwozia wraz z podporami w żaden sposób nie ograniczają prześwitu maszyny. W momencie rozsunięcia podpór urządzenie zyskuje doskonałą stabilizację już na obszarze 441 cm, w tym samym czasie utrzymując bardzo dobre osiągi udźwigu. Należy podkreślić, że serię Smart wyróżnia rozstaw osi, który wynosi 3m, zapewniając lepszą stabilność maszyny na samych oponach. Dodatkowo kompaktowy kształt jest wspomagany przez sprzyjający promień skrętu, który pomaga łatwo manewrować maszyną w ograniczonych przestrzeniach.



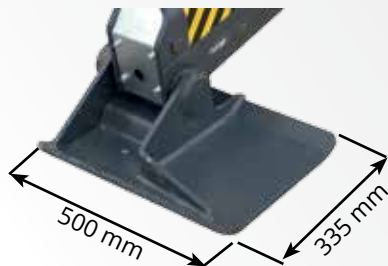
Pady podpór dzięki swojej dużej powierzchni doskonale pasują do każdego rodzaju podłoża.





Dzięki dopasowaniu podpór do belek stałych podwozia, złożone stabilizatory mieszczą się idealnie w ramie maszyny, nie wpływając na zmniejszenie prześwitu. Każda z podpór może być sterowana automatycznie lub osobno, co pozwala na idealne dopasowanie do miejsca pracy.

Proces rozkładania i składania podpór pozwala na optymalne dopasowanie do każdego rodzaju podłoża, a duża powierzchnia padów pozwala uniknąć ryzyka zapadnięcia się w podłoże.



Magni z wieżą obróconą o 90° przy całkowicie wysuniętych podporach.



Dzięki wszechstronnej regulacji podpór nożycowych maszyna nie wymaga dużej przestrzeni operacyjnej. Nawet jeśli podpory nie są rozsunięte całkowicie system maszyny automatycznie aktualizuje diagram udźwigu dla każdej ze stron maszyny. W każdej podporze umieszczony jest potencjometr, który mierzy długość wysuwu podpory od 0% do 100%. Bazując na tych danych system wizualizuje możliwy obszar roboczy, dostosowując do niego diagram udźwigu – co znacznie podwyższa bezpieczeństwo pracy na maszynie.





E



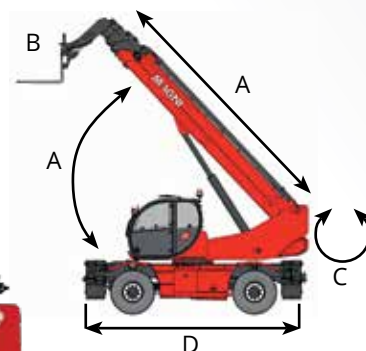
A



B



F



D



C

W celu zapewnienia bezpieczeństwa, wszystkie ładowarki Magni spełniają normy dotyczące sterowania maszynami, dźwigami oraz platformami. W odniesieniu do tego ładowarki wyposażone są w urządzenie ograniczające udźwig, które zawiera diagramy udźwigu dla poszczególnych akcesoriów. W momencie kiedy podłączony jest dany osprzęt, system w danym momencie analizuje osiągi i wyświetla diagram udźwigu, w zależności od konfiguracji pracy maszyny. Jeśli pojawi się przeciążenie system automatycznie zablokuje ruch podnoszenia, wysuwu i obrotu, pozwalając jedynie na wsunięcie wysięgnika.

- A – Potencjometr mierzący długość i kąt wysuwu wysięgnika
- B – System wykrywania obciążenia złożony z 4 czujników, 2 umieszczone na siłowniku podnoszenia i 2 umieszczone na siłowniku kompensacyjnym
- C – Urządzenie kontrolujące obrót wieży umieszczone wewnątrz obrotnicy
- D – System rozpoznawania ustawienia podpór poprzez potencjometry umieszczone wewnątrz belki w celu ochrony przed uszkodzeniami zewnętrznymi
- E – Światlna sygnalizacja ostrzegawcza
- F – Bieżąca prezentacja zgromadzonych danych za pomocą wyświetlacza dotykowego umieszczonego dla operatora.



FUNKCJONALNY OSPRZĘT

Marka Magni oferuje rozbudowane portfolio osprzętu, ponieważ chce umożliwić swoim Klientom realizację jak największej ilości zadań jedną maszyną. Akcesoria dodatkowe dodają każdej maszynie wielu funkcji, dając możliwości dźwigu, podestu ruchomego, wózka widłowego i wiele innych.

JAKOŚĆ WSZECHSTRONNOŚĆ I PROFESJONALIZM

JAKOŚĆ: Akcesoria do ładowarek Magni są produkowane z komponentów światowej sławy marek, takich jak Danfoss, Bosh Rexroth i REGGIANA RIDOTTORI, gwarantując najlepszą jakość. Każdy element osprzętu, aby trafić do sprzedaży przechodzi szczegółowe badanie sprawności. Takie procedury pozwalają na oferowanie w najwyższej klasy akcesoriów.

WSZECHSTRONNOŚĆ: Magni dysponuje oddzielną linią produkcyjną i zespołem dedykowanym tylko do produkcji osprzętu, przez co umożliwia swoim Klientom dostosowanie danych akcesoriów bezpośrednio do potrzeb Klienta. Oferowany osprzęt może być zaprojektowany specjalnie na miarę potrzeb Klienta.

PROFESJONALIZM: Doświadczenie zdobyte w ciągu 20 lat pracy w sektorze projektowania i produkowania zarówno maszyn jak i osprzętu, pozwala tworzyć ekstremalnie nowoczesne akcesoria będące opatentowanym rozwiązaniem technicznym.



WIDŁY FEM - FCF 5T

Udźwig: 5.000 kg, Długość wideł: 1.200 mm



WIDŁY FEM - FCF 5T Z PRZESUWEM WIDEŁ

Udźwig: 5.000 kg, Długość wideł: 1.200 mm

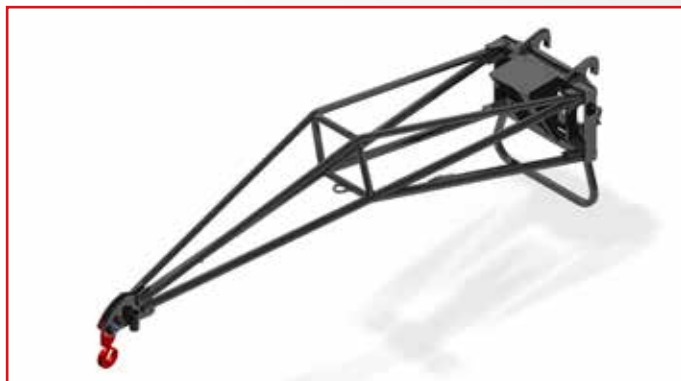


HAK H 5

Udźwig: 5.000 kg



HAK H 6
Udźwig: 6.000 kg



JIB J 600
Udźwig: 600 kg



JIB J 2000
Udźwig: 2.000 kg



TELESKOPOWY JIB JT 2500
Udźwig: 2.500 kg



WCIĄGARKA JW 800
Udźwig: 800 kg



WCIĄGARKA JW 1500
Udźwig: 1.500 kg



WCIĄGARKA JW 2000
Udźwig: 2.000 kg



WCIĄGARKA W3,5
Udźwig: 3.500 kg



WCIĄGARKA W5
Udźwig: 5.000 kg



WCIĄGARKA W6
Udźwig: 6.000 kg



ŁYŻKA CB 1000
Pojemność: 1000 l, Szerokość: 2450 mm



ŁYŻKA CB 2000
Pojemność: 2000 l, Szerokość: 2412 mm



ZACISK ŻEBROWY RC 4T
Udźwig: 4.000 kg



PLATFORMA ROBOCZA REP 2-4,5
Udźwig: 500 kg



PLATFORMA ROBOCZA REP 10.2-4,7
Udźwig: 1.000 kg



PLATFORMA ROBOCZA REP 2-6,5
Udźwig: 500 kg



PLATFORMA ROBOCZA REP 2-6,5 W0,3
 Udźwig: 500 kg



PLATFORMA ROBOCZA REP 8.2-4,7 W0,3
 Udźwig: 800 kg



TELESKOPOWA PLATFORMA TP
 Udźwig: 300 kg



TELESKOPOWO PRZEGUBOWA PLATFORMA TP O/U
 Udźwig: 200 kg



TELESKOPOWA PLATFORMA TP 2.10
 Udźwig: 200 kg



PLATFORMA Z KLATKĄ ZABEZPIEZAJĄCĄ CRP 5
 Udźwig: 500 kg



PANEL ZDALNEGO STEROWANIA DO PLATFORMY - RC



ZDALNE STEROWANIE DLA FUNKCJI TELESKOPU, PODPÓR I PRZEKŁADNI (OPCJONALNIE) - RCS



Ładowarki Magni z różnym typem osprzętu







Magni Telescopic Handlers srl

Via Magellano, 22 - 41013 Castelfranco Emilia, Modena, Italia

Tel: +39 059 8630811 - Fax: +39 059 8638012

commerciale@magnith.com - www.magnith.com

Dane zawarte w broszurze pełnią funkcję informacyjną i mogą ulec zmianie

Oficjalny dealer w Polsce:
Riwal Poland Sp. z o.o.
ul. Zamkowa Wola 31a
96-200 Rawa Mazowiecka
+48 46 895 20 22, @: info@magnith.pl
www.magnith.pl